

Le site de Rennes est conscient de la nécessité absolue du respect de l'environnement, pour la performance et la durabilité de son activité industrielle, au même titre que la sécurité, la qualité et l'énergie.



Par conséquent, nous nous engageons au sein du groupe STELLANTIS à **développer une démarche écoresponsable** pour la production de nos véhicules et mettons en œuvre un processus continu d'amélioration pour atteindre la « **green factory** » avec comme ambition :

La protection et la préservation de l'environnement par la **diminution de l'impact** de notre activité sur le territoire de Rennes Métropole

La diminution de l'empreinte carbone de notre activité



POUR ATTEINDRE CETTE AMBITION, NOTRE ENGAGEMENT S'ARTICULE AUTOUR

1

Du projet 007 fixant des objectifs à l'horizon 2023

2

De l'amélioration continue de notre système de management environnement

3

De la satisfaction de nos obligations de conformité réglementaires

4

De la sensibilisation de l'ensemble de notre personnel à **la green box**

5

De la maîtrise nos rejets aqueux et atmosphériques

6

De la protection de la biodiversité du site

7

De l'implication de nos sous-traitants, fournisseurs et locataires dans notre démarche de progrès.

Pour y parvenir, chacun à un rôle à jouer dans la mise en œuvre de cette démarche.

« Je m'engage avec l'équipe de Direction, à promouvoir cette politique afin d'améliorer de façon continue nos résultats environnementaux et de faire de l'usine de Rennes, une usine toujours plus respectueuse de l'environnement. »

Etienne Martin Commandeur
Directeur du site

E. Martin Commandeur