

4 de junio de 2019

EVOLUCIÓN DE LA ACCIÓN AMBIENTAL DEL CENTRO DE VIGO GROUPE PSA

Sistema de Gestión Ambiental:

El Centro de Vigo dispone, desde el año 2000, de la certificación ISO14001, otorgada por los organismos AENOR y, posteriormente, UTAC. En 2018 la planta se certificó con el nuevo referencial ISO14001:2015. Periódicamente se somete a auditorías ambientales por parte de otros organismos y entidades certificadoras como ATISAE, Auren y Bureau Veritas.

Desde 2006, el Centro posee la Autorización Ambiental Integrada.

Sensibilización de los trabajadores:

Para seguir mejorando la sensibilización de todos los trabajadores respecto a la protección del Medio Ambiente, el Centro de Vigo cuenta con el espacio de formación “Dojo Medio Ambiente” por el que, desde su creación en año 2017, han pasado más de 2.000 empleados.

Este espacio reúne de forma global las diferentes temáticas para conocer la gestión medioambiental del Centro y la manera en que cada trabajador puede contribuir a una acción responsable y respetuosa con el entorno.

Esta formación específica es realizada por todas las personas de nuevo ingreso y de manera rotatoria por los distintos equipos de trabajo de la planta.

También se ha suscrito un convenio con la Universidad de Vigo para la formación de futuros managers en Medio Ambiente.

Tratamiento de aguas:

En la Estación Depuradora de Aguas Residuales Industriales (EDARI) de la factoría se tratan las aguas procedentes de la actividad productiva antes de su envío al colector municipal. Esos efluentes cumplen las exigencias legales, estando un 30% por debajo de las mismas.

Segregación de residuos:

La planta de Vigo valoriza casi el 100% de los residuos generados en la producción de vehículos.

Los residuos generados cada día en la planta (cartón, plásticos, papel, palets de madera, residuos asimilables a urbanos, residuos peligrosos, etc.) se segregan en

origen y son enviados al Parque de Residuos de la factoría, donde se procesan y acondicionan para su posterior envío a empresas gestoras de residuos.

El Parque de Residuos trató, en 2018, 2.300 toneladas de residuos.

En los últimos 5 años, se han reducido en un 60% los Residuos Sólidos Urbanos y un 21% los embalajes de los componentes que equipan a los vehículos.

Gracias a ello, la planta ha logrado la acreditación “Residuo 0” por AENOR, tras haber logrado una valorización superior al 90% de los residuos generados.

Reducción de emisiones:

En emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV), el Centro se ha mantenido, en 2018, un 28% por debajo del límite legal, situado en 60g/m².

Las emisiones de dióxido de carbono (CO₂) en la planta de Vigo están por debajo de los derechos concedidos por la administración. El Centro utilizó, en 2018, el 80% de los derechos gratuitos de emisión que tenía asignados para ese año.

Eficiencia energética:

El Centro de Vigo sigue avanzando en la mejora energética de sus procesos y sus instalaciones, siendo actualmente una de las plantas más eficientes de Groupe PSA.

En los últimos cinco años se ha reducido en un 18% el consumo energético total en la producción de un vehículo. Para ello, han sido implantados variadores de frecuencia en todo el proceso de fabricación, que permiten regular el consumo sin pérdidas de energía.

En este mismo periodo de tiempo, la factoría se ha dotado de alumbrado LED, lo que ha supuesto la sustitución de más de 80.000 puntos de luz. Además, se ha renovado el sistema de calefacción por otro más moderno que ofrece una mejora energética superior al 10% con respecto a la anterior. En algunos lugares se han instalado sistemas de calefacción radiante, que tienen unos rendimientos globales muy superiores a los convencionales (20%).

La planta de Vigo está explorando el empleo de energías alternativas, la reutilización de recursos (agua y calor residual) y los avances de las nuevas tecnologías para seguir reduciendo sus consumos, en particular la generación de energía fotovoltaica en el interior de la factoría.

Botánica:

El Centro de Vigo cuenta con una de las colecciones arbóreas de Galicia más importantes en diversidad. El catálogo botánico, que se puede consultar en la página web, recoge 350 árboles de 150 especies diferentes situadas en el recinto industrial, logrando una mejor integración de la factoría en su entorno. La planta dispone de 40.000 m² de superficie ajardinada y el árbol autóctono con mayor presencia es el roble.